

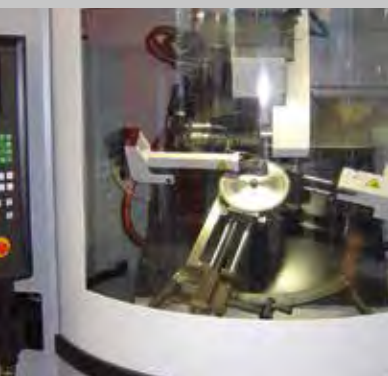
АЛМАЗНЫЕ КРУГИ И
КРУГИ ИЗ СВН

ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОГО
ШЛИФОВАНИЯ НА
СТАНКАХ С ЧПУ



 **molemab**[®]
we shape your world

we shape your world



- СИЛА ЧЕРЕЗ ИННОВАЦИИ
- РАЗВИТИЕ В ДИАЛОГЕ С КЛИЕНТАМИ
- ВЫСОКАЯ ВАРИАТИВНОСТЬ
- КЛИЕНТО-ОРИЕНТИРОВАННЫЙ СЕРВИС

Добро пожаловать в мир кругов для
прецизионного шлифования



БУДЬ В ФОРМЕ ВМЕСТЕ С НАМИ

Мы - это высокотехнологичное производство алмазных кругов и кругов из CBN с многолетним опытом работы в этой области.

Используя технические ноу-хау и нашу высококачественную продукцию, мы помогаем нашим клиентам добиться наивысшей производительности.

Высокий уровень гибкости работы вместе с нашей способностью легко адаптироваться к требованиям наших покупателей делает наш сервис клиенто-ориентированным, что выгодно отличает нас от других поставщиков.

Ваша команда Molemab



Мы рассматриваем проблемы наших заказчиков как индивидуальный вызов, где мы должны превзойти сами себя, работая в нашем современном шлифовальном центре.

С помощью индивидуальных тестовых программ и анализа проблемы, мы определяем наилучшее техническое решение, которое подходит нашим клиентам. Наши высококвалифицированные инженеры всегда помогут покупателям разрешить их задачи.



11V9 / 12V9-45° Чашечные круги

FORTE 1D



алмазные круги на металлической связке
для обработки
твёрдого сплава

Формы:

11V9 / 12V9-45°

Операции:


шлифование на
станках с ЧПУ;
инструментальное
производство


Рекомендуемая
рабочая скорость

v_c :

$v_c = 27 - 30 \text{ m/s}$



 превосходная
кромкостойкость

 высокая
производительность

FORTE 1B

круги из CBN на металлической связке
для обработки
быстрорежущей стали

Формы:

11V9 / 12V9-45°

Операции: CNC
инструментальное
шлифование

Рекомендуемая
рабочая скорость

v_c :

$v_c = 27 - 35 \text{ m/s}$

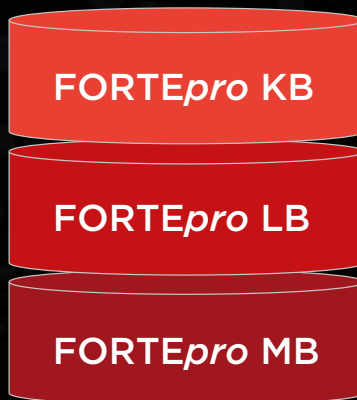






Алмазные кути на гибридной связке и кути из CBN системы TRIBOND


обработка твёрдых сплавов

обработка быстрорежущих сталей



 Высокая производительность

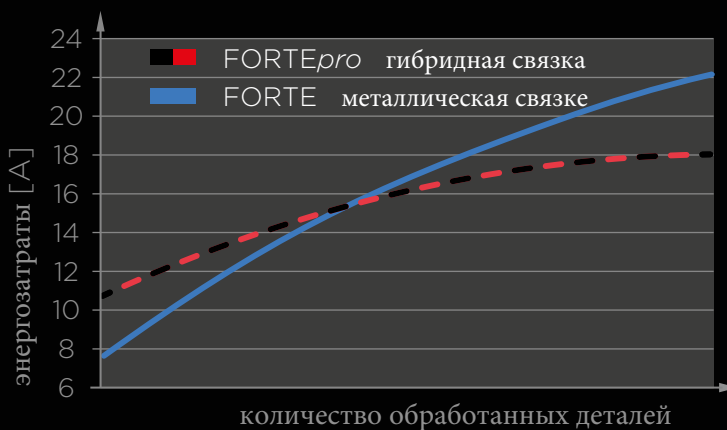
 Высокая производительность и кромкостойкость


 Высокая кромкостойкость


e.g. D54 FORTEpro LD


$v_f = 60 - 120 \text{ mm/min}$

$v_c = 16 - 18 \text{ m/s}$



 НОВЫЕ усовершенствованные показатели шлифования





 повышенная кромкостойкость

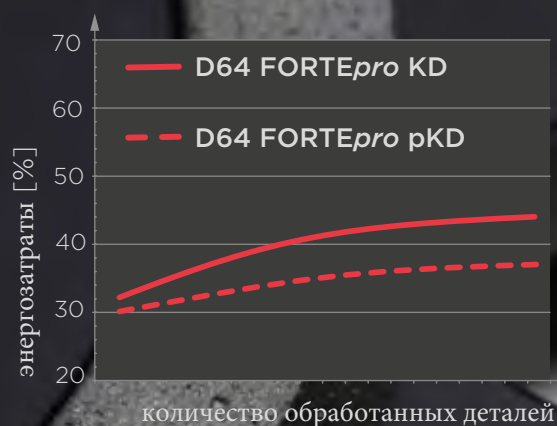
 высокая производительность

FORTEpro серия „porous“

NEW

Преимущества

-  пониженное тепловыделение
-  лучшее удаление стружки
-  меньшие энергозатраты
-  лучший съем припусков



594 1/min
=45m/s
KD 148221/1

$v_c = 8594$ 1/min
max. =45m/s
pKD 148221/1

Правка

Для обеспечения оптимальной производительности рекомендуется править круги **FORTEpro** кругами из карбида кремния (8C80 J6 V01).

Размеры под заказ.

Заточка

Для обеспечения оптимальной производительности рекомендуется заточить круг **FORTEpro** перед использованием (направление вращения и скорость круга должны быть такими же, как и для операции шлифования).

Заточные бруски, которые могут быть применены:

15x15x50	9A220	H8	V
15x15x100	9A220	H8	V
50x20x200	9A180	H8	V



Polygloss HD



Polygloss HD	
Круги 1A1 и 1V1	
Макс. глубина съема металла	0,1 mm
Рабочая скорость	27-30 m/s
Подача	50-100 mm/min
Круги 11V9	
Макс. глубина съема металла	0,1 mm
Рабочая скорость	27-30 m/s
Подача	50-100 mm/min
Круги 12V9-45°	
Макс. глубина съема металла	0,1 mm
Рабочая скорость	27-30 m/s
Подача	20-60 mm/min



Polygloss pHD

NEW



Прекрасное плоское финиширование
Высокая глубина съема- 0,3-0,5 mm

Polygloss pHD	
Круги 1A1 и 1V1	
Макс. глубина съема металла	0,3-0,5 mm
Рабочая скорость	27-30 m/s
Подача	50-100 mm/min

Полировальные круги



Новое поколение кругов Moletab для шлифовки и заточки режущих кромок

Использование твердосплавных режущих инструментов с полированными режущими кромками дает значительные преимущества, особенно при обработке следующих материалов:

- алюминий, медь, латунь
- титан
- дерево
- пластик
- ламинированные материалы

Твердосплавные режущие инструменты с полированными режущими кромками гарантируют:

- оптимальную форму без сколов
- лучшее удаление стружки
- более длительный срок службы
- снижение температуры обработки
- оптимальное качество поверхности
- снижение энергопотребления

Чтобы использование кругов было успешным, необходимо соблюдать следующие правила:

Шлифовальный круг должен быть отбалансирован перед использованием

Шлифовальный круг должен быть одет на шпиндель

Шлифовальный станок и шпиндельный подшипник должны быть в хорошем состоянии

Успешное применение круга может быть гарантировано, только если эти правила соблюдены.

Правка

Для обеспечения оптимальной правки рекомендуется использовать круги из белого электрокорунда: **9A180 EF14 V11 P1**

Размеры под запрос.

Заточка

Для обеспечения оптимальной производительности рекомендуется заточить круг FORTePro перед использованием (направление вращения и скорость круга должны быть такими же, как и для операции шлифования).

Заточные бруски, которые могут быть применены:

13x25x100	9A1000/1 D13 V16
13x25x50	9A1000/1 D13 V16

Наши круги успешно
применяются во всем мире в
следующих отраслях



Авиационная промышленность
Космическая промышленность
Автомобильная промышленность
Железнодорожная промышленность
Станкостроение
Строительство
Нефтедобыча
Целлюлозно-бумажное производство
Медицина

Металлообработка





we shape your world

www.molemab.com

PRODUCTION UNITS

molemab SpA
via Provinciale 10
25050 Ome (Brescia)
ITALY
tel +39 030 6859888
fax +39 030 652010
molemab@molemab.com

Maclodio facility
via XXV aprile 15
25030 Maclodio (Brescia)

molemab Inotech
Schleifmittelindustrie GmbH
Hauptstrasse 17
9314 Launsdorf
AUSTRIA
tel +43 4213 4120
fax +43 4213 4120 - 20
office@molemab.at

molemab USA Corp.
150 Kendall Point Drive
Oswego Illinois 60543
USA
tel +1 800 962 2226
sales@molemab.com

COMMERCIAL BRANCHES

molemab super-abrasifs France Sas
2, rue A. Fresnel (Parc d'activité Le Fresnel I)
69680 Chassieu
FRANCE
tel +33 (0)4 72 21 82 39
fax +33 (0)4 72 50 58 11
superabrasifs@molemab.com

molemab Iberica SLU
Poligono Industrial Sur (CC/Les Forques, 13-15)
08754 El Papiol (Barcelona)
SPAIN
tel +34 93 67 30 562
fax +34 93 67 30 563
molemab@molemab.es

molemab GmbH
Maria-Merian-Str. 10
85521 Ottobrunn
GERMANY
tel +49 89 6328620 0
fax +49 89 6328620 20
molemabgermany@molemab.com

molemab Abrasives Ungheria kft
Váci Utca 81. IV.em
1056 Budapest
HUNGARY
tel +36 70-524-23-14
molemabhungary@molemab.com

molemab Canada
2141 rue Nobel, Suite 104
J3E1Z9 Sainte-Julie - QC
CANADA
tel +1 450 338 4241
fax +1 450 338 4291
sales@molemab.com

molemab USA Corp.
91 Carey Road
12804 Queensbury - NY
USA
tel +1 800 962 2226
fax +1 888 203 3876
sales@molemab.com

Primex Abrasives USA
91 Carey Road
12804 Queensbury - NY
USA
tel +1 800 333 0210 and +1 450 338 4353
fax +1 800 394 1732 and +1 450 338 4374
sales@primextools.com
www.primexabrasives.com

molemab México SA de CV
Acceso B 102-A numero 202
Zona Industrial Jurica
76100 Querétaro
MEXICO
tel +52 442 321 2799
molemab@molemab.mx

Office Poland
43-200 Pszczyna
ul. Bogedaina 5
POLAND
tel +48 502 548 844
office.poland@molemab.com

Office China
Ledu building, Ledu road
Songjiang zone, Shanghai
CHINA
tel +013917879667
office.china@molemab.com



www.molemab.com

Официальный представитель компании Molemab

ООО "ДЦ "Абразивы"

197342, Россия, Санкт-Петербург,

наб. Чёрной речки, д.41

тел/факс (812) 327-44-31,

327-44-30, 496-22-06

info@abrasiv-spb.ru

